|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|   | 收到基ar | 空气干燥基ad | 干燥基d | 干燥无灰基daf |
| 水分M | Mar | Mad |   |   |
| 灰分A | Aar | Aad | Ad |   |
| 挥发分V | Var | Vad | Vd | Vdaf |
| 高位发热量Qgr | Qgr.ar | Qgr.ad | Qgr.d | Qgr.daf |
| 低位发热量Qnet | Qnet.ar | Qnet.ad | Qnet.d | Qnet.daf |

收到基ar：以收到原料煤的初始状态为基准。

空气干燥基ad：以常温常湿条件空气干燥后的状态为基准。在45~50oC放置数小时，使煤表面水蒸汽与空气湿度相平衡，可视为空气干燥状态。一般可将Mad视为内水含量。

干燥基d：以假设除去水分的煤为基准，一般在105oC~110oC干燥，除去等于和小于10-5cm毛细孔中的水分，可得到干燥基煤样。

干燥无灰基daf：以假设除去水和灰的煤为基准。

高位发热量Qgr：煤燃烧时水呈液态时的发热量。

低位发热量Qnet：煤燃烧时的水呈气态逸出时的发热量。

可磨指数HGI：以美国某矿区易磨碎烟煤为标准煤，HGI定为100，以此比较样品煤的哈氏可磨性。

灰熔点：一般以4个温度表示：初始变形温度DT(T1)，软化温度ST(T2)、半球温度HT、流动温度FT(T3)。气化温度一般要比ST高出30~50oC。

 对煤制浆而言，Mad越高，越不利于煤浆浓度提高，HGI越高，越有利于煤浆浓度提高；对气化而言，灰分A越低，挥发分V越高，越有利于气化节约氧气，灰熔点越低，越有利于气化节约氧气和延长炉砖寿命；对安全性而言，挥发分V越高，越需要注意加工过程的燃、爆问题，此类煤制浆比制干粉安全。